

# Bayblend® T88 GF-10

聚碳酸酯 + SAN

Covestro - Polycarbonates

## Technical Data

### 产品说明

Rubber modified (PC+SAN) blend; 10 % glass fiber filled; injection molding grade; optimized heat ageing- and UV-stability; very good flow; tensile modulus = 4800 MPa; high heat resistance; Vicat/B 120 = 134 °C.

### 总体

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 10% 填料按重量
特性	• 抗紫外线性能良好 • 良好的流动性 • 良好的耐热老化性能 • 耐热性, 高
RoHS 合规性	• RoHS 合规
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 (23°C)	1.22	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率 <sup>4</sup>			ISO 2577
横向流量: 260°C, 3.00 mm	0.35 到 0.55	%	
流量: 260°C, 3.00 mm	0.25 到 0.45	%	
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.40	%	
平衡, 23°C, 50% RH	0.20	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	4800	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力			ISO 527-2/5
屈服, 23°C	100	MPa	
断裂, 23°C	95.0	MPa	
拉伸应变			ISO 527-2/5
屈服, 23°C	3.2	%	
断裂, 23°C	3.7	%	
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			ISO 180/A
-30°C	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	
无缺口伊佐德冲击强度			ISO 180
-30°C	35	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	35	kJ/m <sup>2</sup>	
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	133	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	121	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度			
--	132	°C	ISO 306/B50
--	134	°C	ISO 306/B120

**Bayblend® T88 GF-10**

聚碳酸酯 + SAN

Covestro - Polycarbonates

热性能	额定值 单位制	测试方法
线形热膨胀系数		ISO 11359-2
流动 : 23 到 55°C	4.0E-5 cm/cm/°C	
横向 : 23 到 55°C	6.7E-5 cm/cm/°C	
电气性能	额定值 单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+16 ohms	IEC 60093
体积电阻率 (23°C)	1.0E+16 ohms·cm	IEC 60093
介电强度 (23°C, 1.00 mm)	35 kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率		IEC 60250
23°C, 100 Hz	3.20	
23°C, 1 MHz	3.00	
耗散因数		IEC 60250
23°C, 100 Hz	2.5E-3	
23°C, 1 MHz	9.0E-3	
漏电起痕指数 (解决方案 A)	200 V	IEC 60112
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.9 mm)	HB	UL 94
充模分析	额定值 单位制	测试方法
Melt Viscosity <sup>5</sup> (260°C)	205 Pa·s	ISO 11443-A